

# दिल्ली राजपत्र Delhi Gazette

असाधारण

EXTRAORDINARY

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 33]	दिल्ली, बृहस्पतिवार, मार्च 19, 2015/फाल्गुन 28, 1936	[रा.रा.रा.क्षे.दि. सं. 221
No. 33]	DELHI, THURSDAY, MARCH 19, 2015/PHALGUNA 28, 1936	[N.C.T.D. No. 221

भाग—IV

PART—IV

राष्ट्रीय राजधानी राज्य क्षेत्र दिल्ली सरकार

GOVERNMENT OF THE NATIONAL CAPITAL TERRITORY OF DELHI

विकास विभाग

(कृषि विपणन निदेशालय)

अधिसूचना

दिल्ली, 19 मार्च, 2015

सं. फा. 8(25)/2013/डीएम/एमआर/907.—दिल्ली कृषि उपज विपणन (विनियम) अधिनियम, 1998 (1999 का दिल्ली अधिनियम सं. 7) की धारा 119 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए राष्ट्रीय राजधानी क्षेत्र, दिल्ली के उपराज्यपाल, दिल्ली कृषि विपणन परिषद् से परामर्श के उपरान्त, उक्त अधिनियम की अनुसूची में सहर्ष निम्नलिखित संशोधन करते हैं, यथा :—

संशोधन

उक्त अनुसूची में दशाष्ट खण्ड 'VII. फल—' के क्रम सं. 50 के उपरान्त फलों की निम्नलिखित मदें जोड़ी जाती हैं, यथा :—

- " 51. शरदा
52. रैम्बो दान
53. डारगन
54. मैंगो स्टीम
55. रामबिरतन
56. रामफल."

और आगे, उक्त अनुसूची में दर्शाए खण्ड 'XIV. सब्जियाँ—' के कम सं. 68 के उपरान्त सब्जियों की निम्नलिखित मदें जोड़ी जाती हैं, यथा :—

“69. अवाकाडो	79. करीन
70. बेबी कोर्न	80. लीक
71. बनार फ्लावर	81. लेमन ग्रास
72. बरोकली	82. लेमन यूएस
73. कैप्सीकम (रेड & येलो)	83. लेटीटयूस एंडीवेव
74. चेरी टोमाटो	84. लोटव रोसो
75. फेनल रूट	85. रोमेन कोज
76. हरीकोट बींस	86. स्वीट साग
77. होट साग	87. टारो
78. आइसबर्ग	88. जूसेहीनी.”

राष्ट्रीय राजधानी दिल्ली के उपराज्यपाल  
के आदेश से और उनके नाम पर,  
वी. पी. राव, विशेष सचिव (विकास)

**DEVELOPMENT DEPARTMENT**  
(DIRECTORATE OF AGRICULTURAL MARKETING)

**NOTIFICATION**

Delhi, the 19th March, 2015

**No. 8(25)/2013/DAM/MR/907.**—In exercise of the powers conferred by Section 119 of the Delhi Agricultural Produce Marketing (Regulation) Act, 1998, (Delhi Act No. 07 of 1999), the Lt. Governor of National Capital Territory of Delhi, after consulting the Delhi Agricultural Marketing Board, is pleased to make the following amendments in the Schedule appended to the said Act, namely:—

**Amendment**

In the said SCHEDULE, under the title “VII Fruits” the following items of fruits after Sr. No. 50, shall be inserted, namely:—

- “ 51. Sharadha
- 52. Rambo Daan
- 53. Dargon
- 54. Mango Steem
- 55. Rambirtan
- 56. Ramphal

And further, under the title "XIV Vegetables" the following items of vegetables after Sl. No. 68, shall be inserted, namely:—

- |                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| " 69. Avacado               | 79. Kareen             |
| 70. Baby Corn               | 80. Leek               |
| 71. Bannar Flower           | 81. Lemon Grass        |
| 72. Brocoli                 | 82. Lemon Us           |
| 73. Capsicum (Red & Yellow) | 83. Letituce Endiveve  |
| 74. Cherry Tomato           | 84. Lottw Rosso        |
| 75. Fennel Root             | 85. Romaine Coz        |
| 76. Haricot Beans           | 86. Sweet Saag         |
| 77. Hot Saag                | 87. Toro               |
| 78. Iceberg                 | 88. Zucehinni       ". |

By Order and in the Name of Lt. Governor of  
the National Capital Territory of Delhi,

V. P. RAO, Spl. Secy. (Development)